



Rohrbiegen

Sondermaschinenbau

Dampfbiegeform

Dreh- & Frästeile

Blechbearbeitung

Dampfbiegeformen

Hein+Gernhard Dampfbiegeformen ermöglichen folgende Schritte in der Biegeform:

- Positionieren von Zackenringen, Gummitüllen etc.
- Positionieren von Schutzschläuchen
- Montieren von Anbauteilen
- Auftulpen der Rohrenden
- Erstellen von Verpressungen/Umformungen
- Abfrage von Anbauteilen
- Kunststoffrohr schneiden

Ihre Vorteile:

- Nur einmal Handling vom geraden Rohr bis zum fertigen Endteil
- Keine Montageprobleme durch späteres Montieren und ggf. Rückstellung des Kunststoffrohres
- Nur ein Ansprechpartner für den kompletten Prozess

1 Dampfbiegeform mit Verpressung eines Hitzeschutzschlauches auf dem PA-Rohr, Werkstoff: Stahl, Oberfläche: galv. blau verzinkt

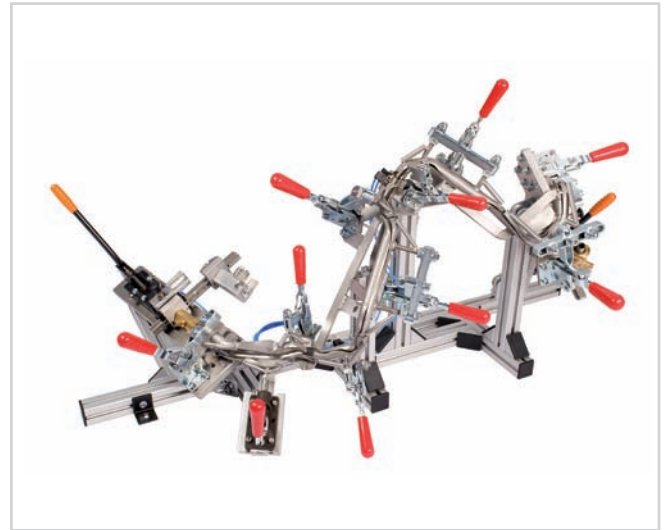


**HEIN +
GERHARD**

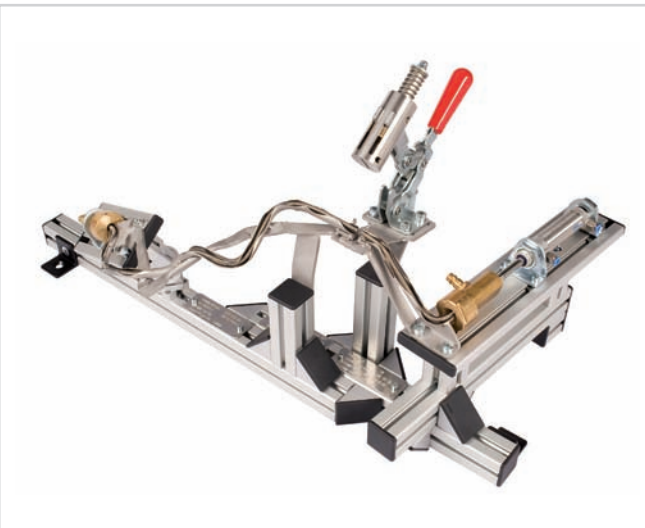
... mehr als Metallverarbeitung



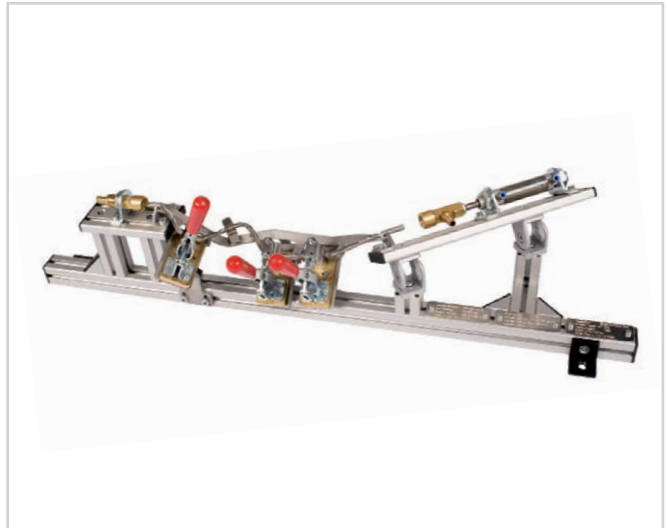
Dampfbiegeform mit einseitiger Steckermontage, Werkstoff: 1.4301 Edelstahl, Oberfläche: glasperlgestrahlt



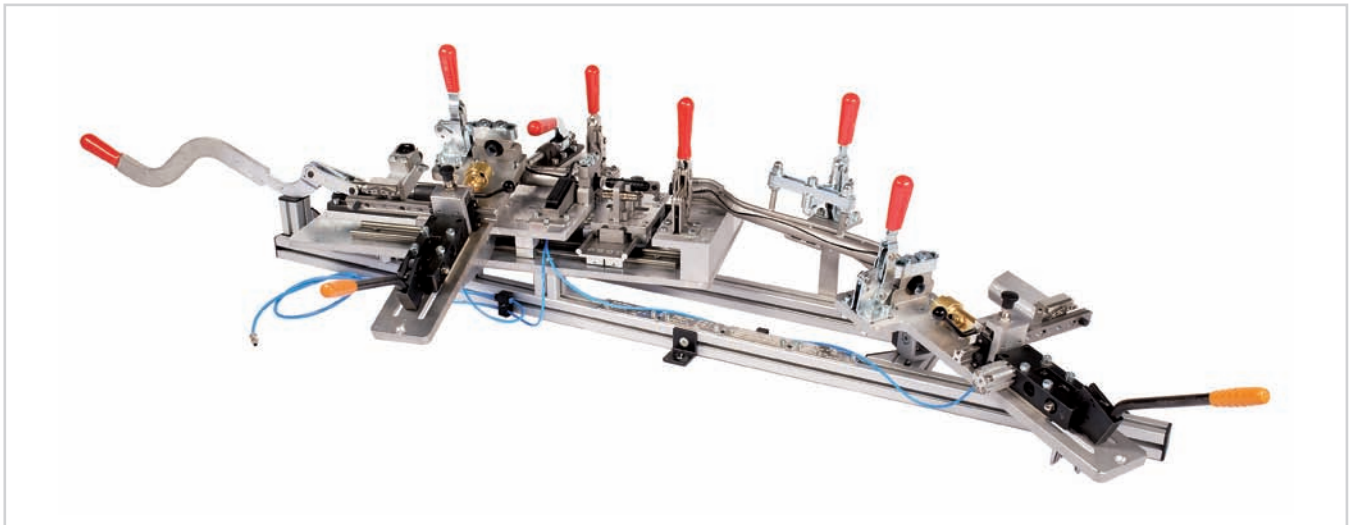
Dampfbiegeform für Wellrohre mit pneumatischer Zackenringabfrage, Werkstoff: 1.4301 Edelstahl, Oberfläche: glasperlgestrahlt



Dampfbiegeform mit integrierter Schneidvorrichtung, Werkstoff: 1.4301 Edelstahl, Oberfläche: glasperlgestrahlt



Dampfbiegeform mit integrierten Bördelklammern, Werkstoff: 1.4301 Edelstahl, Oberfläche: glasperlgestrahlt



Dampfbiegeform für Wellrohre mit T-Stück Montage